



BINDULIN

FUGENPLAST

wasserfester Holzkitt
für den Innen- und Außenbereich



FUGENPLAST ist ein gebrauchsfertiger Holzkitt auf Lösungsmittelbasis, der dadurch auch im Nassbereich verwendet werden kann. Nach vollständigem Trocknen kann wie bei Naturholz geschliffen, gesägt, gebohrt und genagelt werden. Ausgehärtet ist Fugenplast beständig gegen Wassereinfluß, schwache Säuren, stoßfest und geruchlos.

Nicht geeignet für Dehnungsfugen.

FARBEN

weiss	kiefer	esche	teak	mahagoni
natur	lärche	limba	rüster	eiche dunkel
fichte	buche natur	eiche hell	kirschbaum	nussbaum
ahorn	buche gedämpft	eiche	meranti	

* Drucktechnisch bedingte Farbabweichungen möglich

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mindestverarbeitungstemperatur: +5°C, günstig +20°C

relat. Luftfeuchtigkeit: günstig: 55%, geringe Luftfeuchte beschleunigt den Trocknungsvorgang.

Holzfeuchte: max. 14%, günstig 8-12%

Temperaturbeständigkeit: -30°C bis +80°C. Soll anschließend im Heißverfahren über +80°C gepreßt werden, erst nach dem Pressen verkitten.

Auftragsart: bis max. 5mm Tiefe in einer Schicht. Bei tieferen Stellen muß in mehreren Schichten aufgetragen werden. Ab 2cm wird empfohlen vor dem Verkitten zu unterfüttern.

Beizbarkeit: beizbar mit den meisten Lösungsmittelbeizen. Nicht geeignet sind z.B. Lösungsmittelbeizen die eine Unverträglichkeit gegenüber Aceton aufweisen. Hier kann es zu starken Farbveränderungen kommen, bzw. wird die Beize nicht angenommen. Wegen der Vielzahl der auf dem Markt befindlichen Beizen kann keine generelle Empfehlung ausgesprochen werden. Es wird unbedingt ein Vorversuch empfohlen.

Einfärben: Einzelne Farbtöne sind untereinander mischbar. Einfärbbar mit den meisten Lösungsmittelbeizen. Nur Flüssigbeize, kein Pulver verwenden.

VERARBEITUNGSHINWEISE

- Verdünnbarkeit: Keine Kunstharz- oder Nitroverdünner verwenden. Hierfür darf nur Fugenplast-Verdünner verwendet werden. Leicht eingetrockneter Holzkitt kann so wieder weich gemacht werden .
- Arbeitsvorbereitung: Die Untergründe müssen tragfähig, trocken und fettfrei sein. Bei Bedarf mit Fugenplast-Verdünner entfetten.

TROCKNUNGSZEIT

Die Trocknungszeit ist abhängig von Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Auftragsstärke und Holzfeuchte. Bei hoher Umgebungstemperatur, auch bei Sonneneinstrahlung, beträgt diese bei 2mm ca. 10Min., im ungünstigen Fall (5mm Schichtdicke, hohe Holzfeuchte, 5°C) bis zu 2Stunden .

SICHERHEIT

FUGENPLAST enthält Aceton und ist damit leicht entzündlich. Keine offene Flamme oder heiße Gegenstände (z.B. Späneofen, Gasheizungen usw.) in die Nähe von Verarbeitungs- oder Lagerort gelangen lassen. Nicht rauchen! Während der Verarbeitung für ausreichende Durchlüftung sorgen. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf Gebinde beachten. Auf Anfrage ist Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG erhältlich .

LAGERSTABILITÄT

Garantie für 8 Monate ab Erwerb des Gebindes bei Lagerung zwischen 5-25°C.

BINDEMittel-Fu Holzkitt selbst herstellen



Mit **BINDEMittel-Fu** kann Holzkitt selbst hergestellt werden.

Feines Sägemehl oder Schleifstaub mit **BINDEMittel-Fu** teigartig vermischen. Der so gewonnene Fugenplast-Holzkitt lässt sich nach Erhärtung wie Naturholz be- und verarbeiten, schleifen, beizen und polieren.

Zum Verdünnen nur **FUGENPLAST-VERDÜNNUNG** (Art.Nr. VF) verwenden.

SICHERHEIT

BINDEMittel-Fu enthält Aceton und ist damit leicht entzündlich. Keine offene Flamme oder heiße Gegenstände (z. B. Späneofen, Gasheizungen usw.) in die Nähe von Verarbeitungs- oder Lagerort gelangen lassen. Nicht rauchen! Während der Verarbeitung für ausreichende Durchlüftung sorgen. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf Gebinde beachten. Auf Anfrage ist Sicherheitsdatenblatt gemäß 91/155/EWG erhältlich .

Die vorstehenden Angaben sind unverbindliche Hinweise und somit keine Eigenschaftszusicherungen. Wegen der Vielfalt der Werkstoffe und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen, kann aus unseren Angaben kein Anspruch oder eine Haftung unsererseits abgeleitet werden. Wir empfehlen in jedem Fall eigene Versuche durchzuführen.

Importeur Österreich:
J. Hügel GmbH
Dreyhausenstrasse 1 | A-1140 Wien
Tel. 01/9827172

BINDULIN H. L. Schönleber GmbH
Wehlauer Strasse 49-59
90766 Fürth | Germany
Tel: +49 - (0)911 - 731048 | Fax: +49 - (0)911 - 731045
www.bindulin.com | eMail: info@bindulin.com