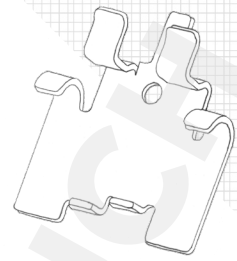


PRODUKTDATENBLATT

Diese Ausgabe vom 03.05.2019 unterliegt nicht der Druck- bzw. Papierform.

TIGA

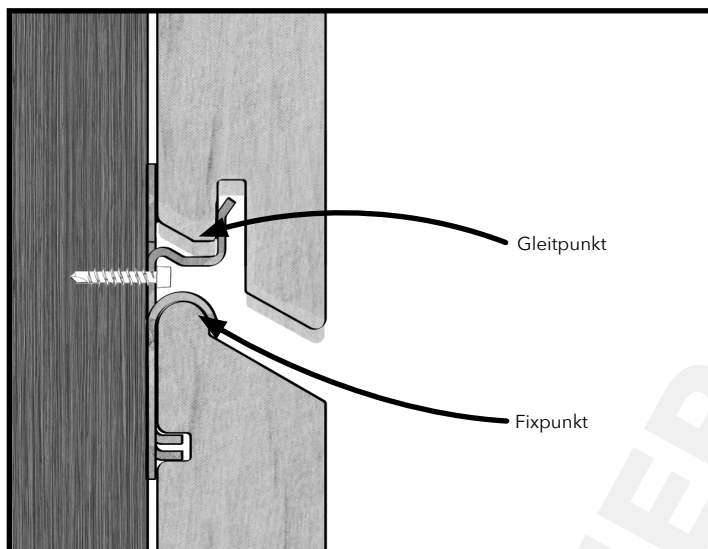
FASSADENSYSTEM



BESCHREIBUNG

TIGA ist ein verdeckt liegender Fassadenverbinder für speziell profilierte Leisten aus Holz oder holzähnlichen Werkstoffen

Befestigungsart: Gleitpunkt - Fixpunkt



ANWENDUNG

Verdeckt liegende Befestigung von Leisten an Fassaden, Sichtschutzelementen, Balkone, Zäune usw.

Der Einbau ist gemäß Herstellervorgaben, Tipps und Tricks für den Fassadenbau, Montageanleitung, Fachregeln, Richtlinien und länderspezifischen Vorschriften auszuführen. Vor der Ausführung müssen örtliche Gegebenheiten (z.B. Windlast) und lokale Bauvorschriften vom Fachmann geprüft werden.

Die Eignung und Kompatibilität der speziell profilierten Leisten mit dem Fassadenverbinder und deren Systemschraube muss gegebenenfalls vom Leistenhersteller/Lieferanten festgestellt werden.

WERKSTOFF

Alu-Zink veredeltes Feinblech S250GD+AZ185

Die Beschichtung besteht aus einer Legierung von ca. 55% Aluminium, 43% Zink und 1,6% Silizium
Korrosivitätskategorie C3 mittel nach ISO 12944-2 | 384 Stunden neutraler Salzsprühnebel nach ISO 9227

Beispiel typischer Umgebungen: Stadt- und Industriatmosphäre

TIGA aus Edelstahl rostfrei A2 1.4301 / X5CrNi18-10 / AISI 304
wird empfohlen für Holzarten mit hohem Säuregehalt

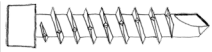
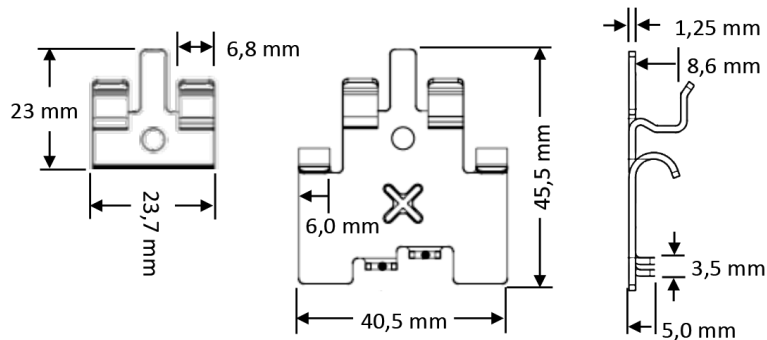


SYSTEMSCHRAUBE UNIA Edelstahl rostfrei 1.4006 / X12Cr13 / AISI 410
mit schwarzer Oberfläche

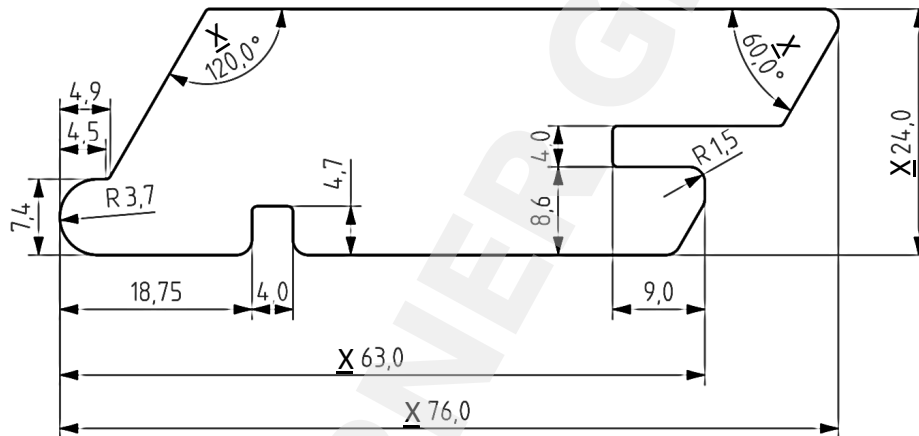


PRODUKTDATENBLATT - TIGA

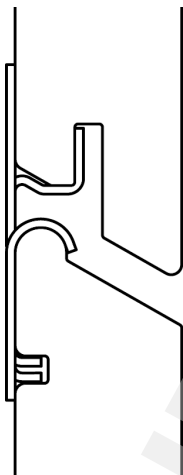
ABMESSUNGEN



Die detaillierten Abmessungen der Unterkonstruktionsschraube sind im Produktdatenblatt UNIA Systemschraube 4,2 x 28 mm ersichtlich.



X variable Abmessungen



TIGA-Leisten können in beliebiger Breite und Stärke gefertigt werden. Die maximale Verformungskraft der Leisten darf die geprüften Grenzwerte der Verbinder nicht übersteigen - siehe Tabellen Auszugsprüfungen.

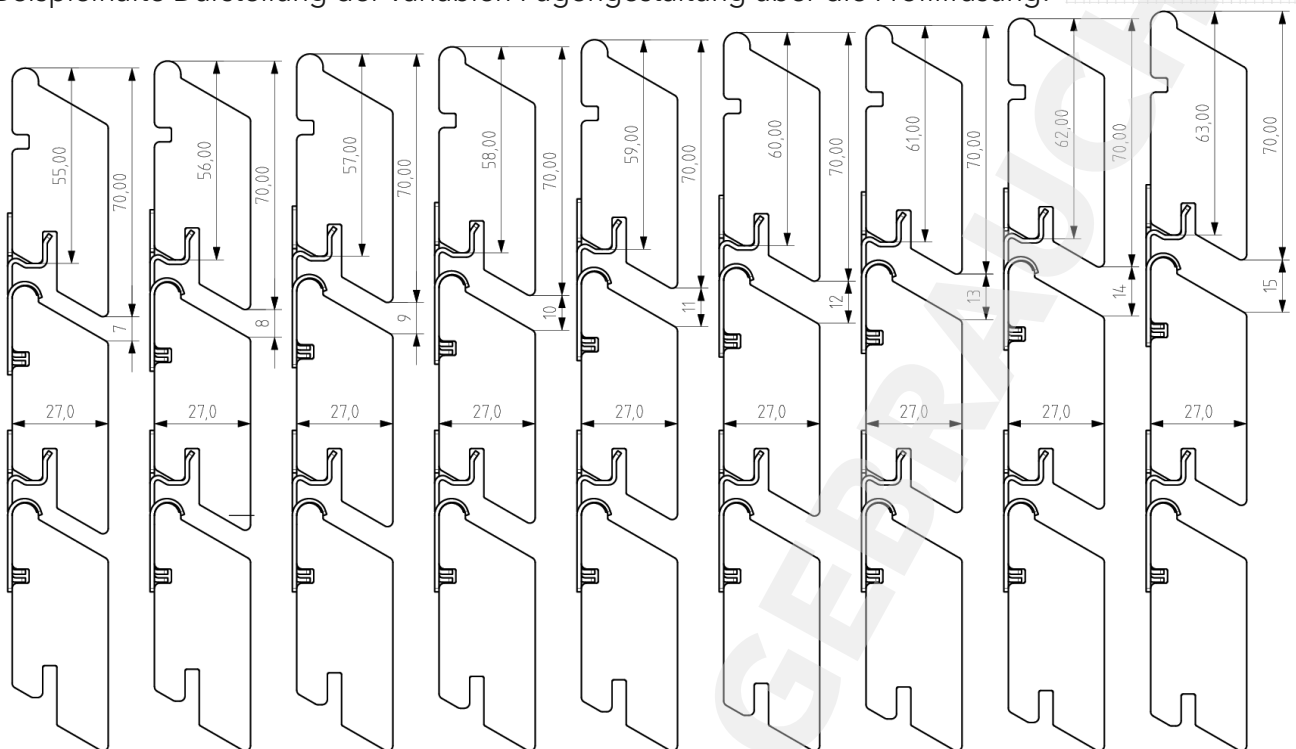
TIGA-Leisten sind laut Zeichnung auszuführen.

Vor der Serienfertigung sind Verlegeversuche, um die Passgenauigkeit, Funktionalität und Montagefreundlichkeit zu gewährleisten, auszuführen.

Gegebenenfalls können Radien und Abmessungen angepasst werden.

PRODUKTDATENBLATT - TIGA

Beispielhafte Darstellung der variablen Fugengestaltung über die Profilfräsung:



NORM - CE KENNZEICHNUNG

Nicht kennzeichnungspflichtig aufgrund fehlender gesetzlicher Normen bzw. Rechtsvorschriften für den Anwendungsbereich. Örtliche Gegebenheiten und lokale Bauvorschriften müssen eingehalten werden.

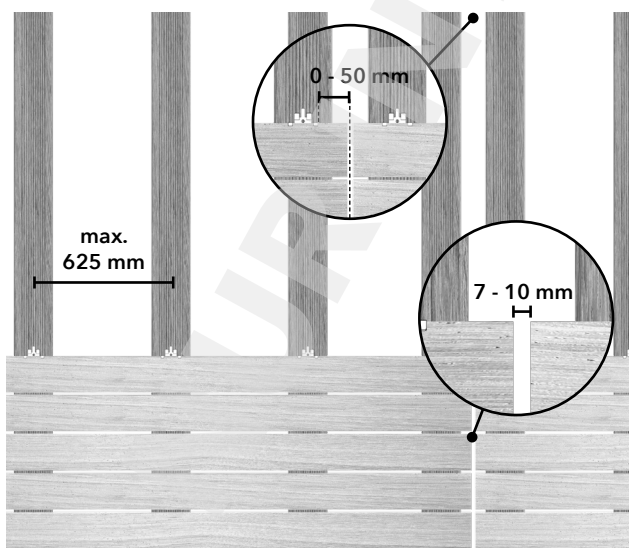
BRANDSCHUTZ

Durch den Einsatz eines Metallverbinders bleibt die Tragfähigkeit im Brandfall während eines Zeitraumes erhalten, damit Bewohner das Gebäude unverletzt verlassen können und die Sicherheit der Rettungsmannschaften durch nicht herabfallende Bauteile gewährleistet ist.

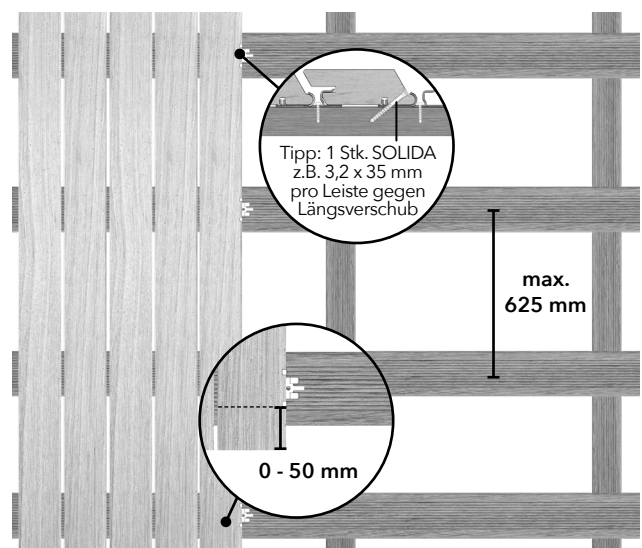
QUALITÄTSSICHERUNG

Laufende Qualitätssicherung punkto Werkstoff und Geometrie.

MONTAGEHINWEISE

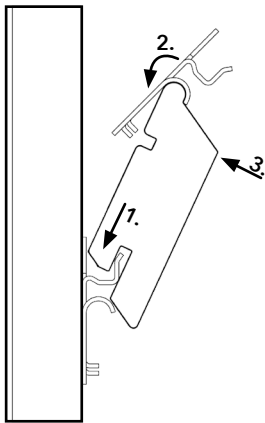


Horizontale Montage



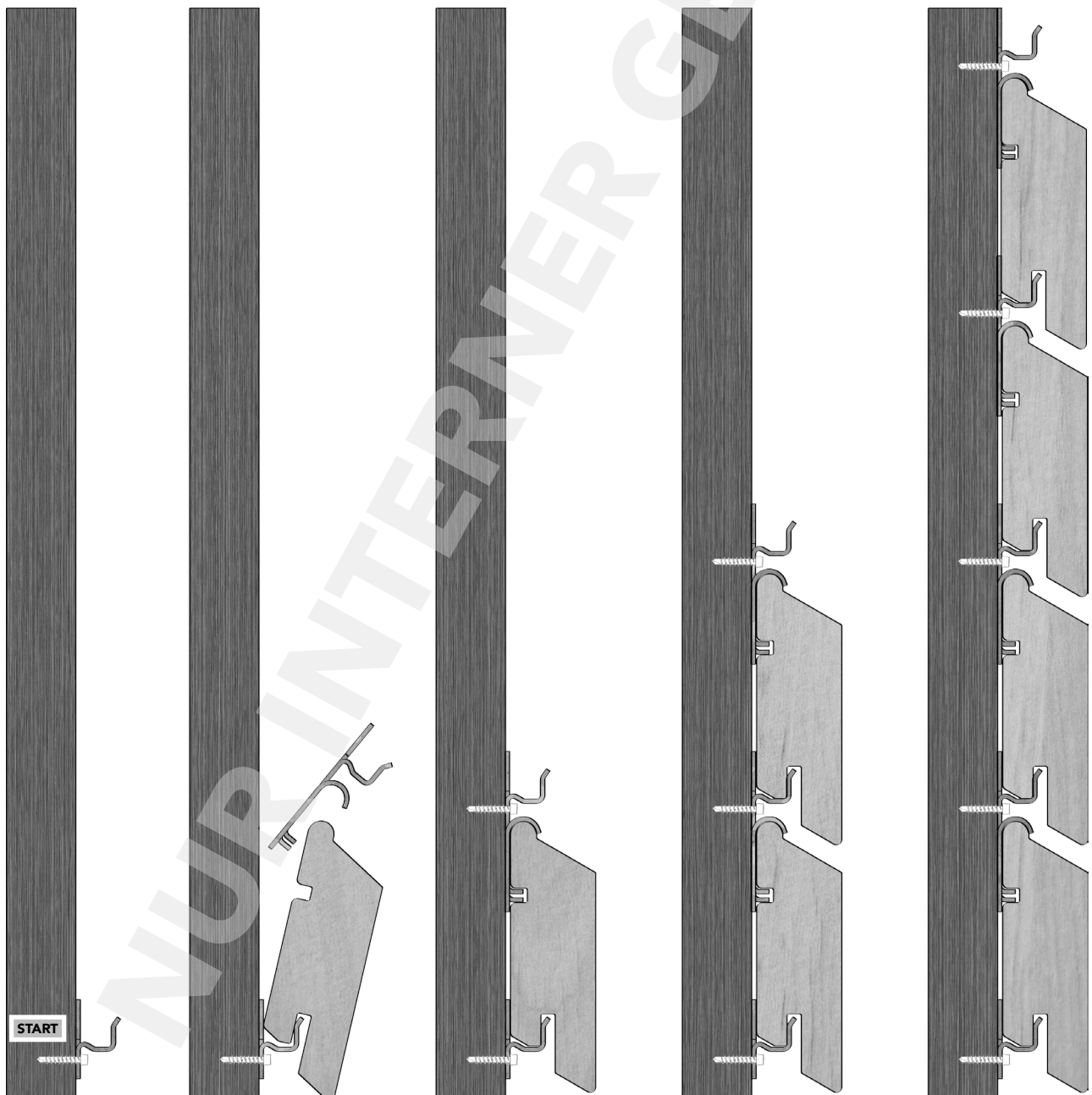
Vertikale Montage

PRODUKTDATENBLATT - TIGA



Die Geometrie des TIGA wurde für einen montagefreundlichen Ablauf optimiert:

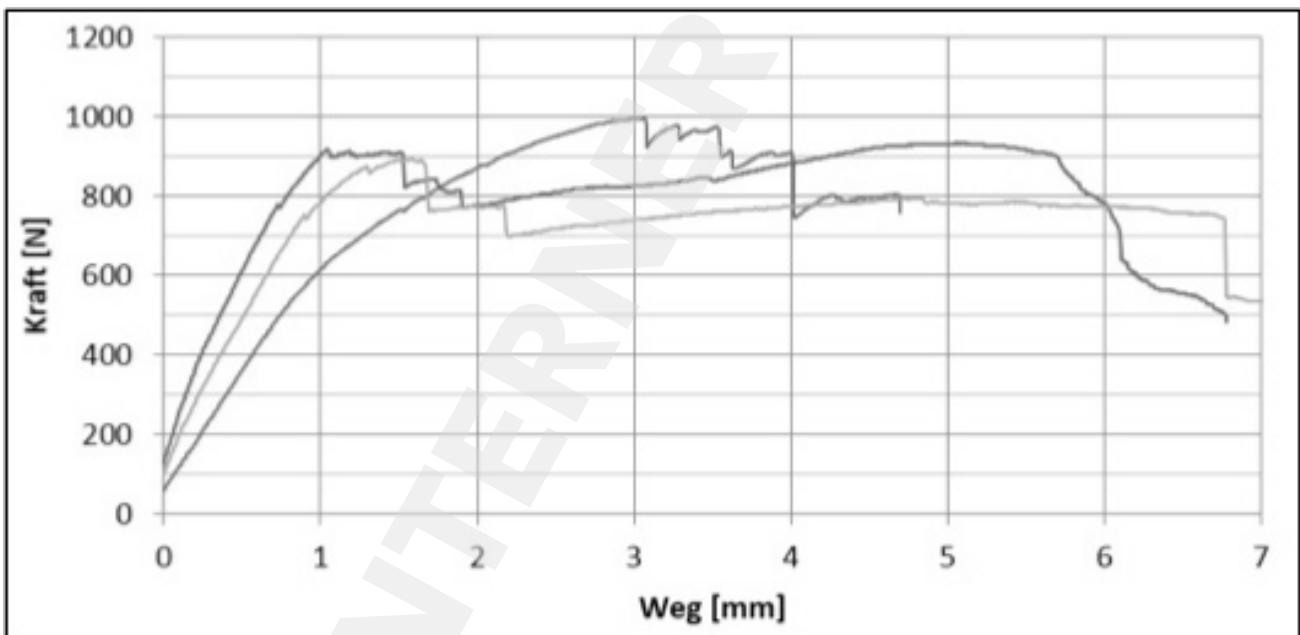
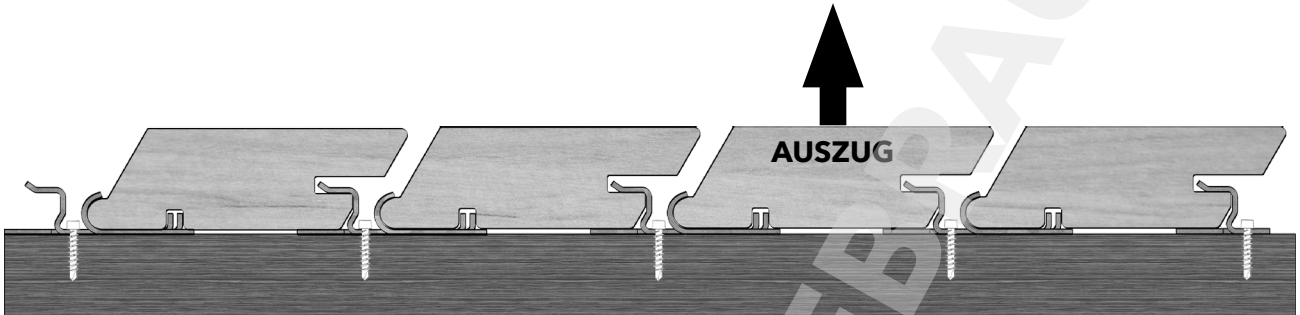
Die Leiste wird im leichten Winkel in die unterseitige Nut in den bereits montierten TIGA (oder das Startteil) eingehängt. In dieser Montageposition kann nun der nächste TIGA bequem positioniert und anschließend verschraubt werden.



PRODUKTDATENBLATT - TIGA

PRÜFDURCHFÜHRUNG

Die Ermittlung der Grenzwerte erfolgt in der Belastungsrichtung auf Auszug. Die mechanische Eigenschaft der Tragfähigkeit und das Verformungsverhalten wurden über einen Knotenpunkt ermittelt. Vorschubgeschwindigkeit 4,00 mm/min



PRODUKTDATENBLATT - TIGA

AUSZUGSPRÜFUNG mit Lärche

Kraftaufnahme F [kN] / Verformungsweg S [mm]

TIGA mit Lärche	Tabelle Auszugswerte					
	F	S	F	S	Fmax	Smax
TEST 1	0,88	2,0	0,95	4,0	0,97	3,6
TEST 2	0,86	2,0	0,93	4,0	0,93	3,8
TEST 3	0,86	2,0	0,90	4,0	0,94	3,4
TEST 4	0,87	2,0	0,91	4,0	1,00	3,1
TEST 5	0,78	2,0	0,88	4,0	0,93	5,1
TEST 6	0,77	2,0	0,78	4,0	0,89	1,6
Mittelwert	0,84	2,0	0,89	4,0	0,94	3,4
Minimum	0,77	2,0	0,78	4,0	0,89	1,6
Maximum	0,88	2,0	0,95	4,0	1,00	5,1

max. Last_Verformung Verbinder

AUSZUGSPRÜFUNG mit Eiche

Kraftaufnahme F [kN] / Verformungsweg S [mm]

TIGA mit Eiche	Tabelle Auszugswerte					
	F	S	F	S	Fmax	Smax
TEST 1	0,96	2,0	0,98	4,0	1,00	3,4
TEST 2	0,84	2,0	0,87	4,0	0,91	3,4
TEST 3	0,84	2,0	0,89	4,0	0,93	2,9
Mittelwert	0,88	2,0	0,91	4,0	0,95	3,2
Minimum	0,84	2,0	0,87	4,0	0,91	2,9
Maximum	0,96	2,0	0,98	4,0	1,00	3,4

max. Last_Verformung Verbinder

Alle Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen - eine Garantie kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann nur durch eigene Prüfungen und Versuche sichergestellt werden. Die korrekte Verarbeitung und der Einbau unserer Produkte erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeit und liegen daher nicht in unserem Verantwortungsbereich. Irrtümer, Sortiments- und technische Änderungen bleiben vorbehalten.